

## PRODUCTOS PARA BOTADURAS DE BUQUES



### EXCELENCIAS DEL LUBRICANTE DESMOPUR® CERA WX-01 / DESMOLUB® CA-01

Como más relevantes, encontramos las siguientes propiedades:

- Elevada capacidad para soportar grandes presiones, con el objeto de asegurar el perfecto deslizamiento del buque sobre las anguilas en su lento movimiento de bajada sobre las imada y también capacidad para soportar la sobrepresión en el “punto de giro”.
- Muy buena adherencia sobre la madera habitual, seca, utilizada en anguilas e imadas como ukola, pino, iroko.
- Elevada resistencia al agua salada, para soportar la acción del mar en fechas anteriores a la botadura. Esto permitirá su aplicación progresiva y sin premuras durante la construcción del buque y minimizará la contaminación del mar con la recuperación de las anguilas.
- Recuperación del producto utilizado, para su utilización en botaduras posteriores a efectos de reducción de costes.
- Punto de fusión adecuado , de modo que una vez aplicado sobre la imada y anguilas, mantenga, su estructura y superficie sin agrietamientos. (Ver modo de aplicación y características técnicas)
- Buena flexibilidad y elasticidad para soportar cambios de temperatura sin perder la adherencia sobre la madera.

## **FORMA DE APLICACIÓN DESMOPUR® CERA WX-01**

- Las Imadas\* y anquilas deben estar bien secas antes de recibir **DESMOPUR® CERA WX-01** . Para ello se secan con soplete.
- Sobre estas superficies secas, se aplica **DESMOPUR® CERA WX-01** previamente fundido a una temperatura de 120- 140 °C. La fusión de la cera debe realizarse en una caldera destinada a éste fin, capaz de garantizar este control de temperatura . La cera fundida es recomendable aplicarla con una pistola-lanza para evitar salpicaduras y quemazones y garantizar un repartimiento uniforme por toda la superficie a aplicar.
- El espesor de **DESMOPUR® CERA WX-01** en imadas y anquilas, está relacionado con el peso del buque, presiones a soportar y rugosidad de la madera. En general se recomienda espesores de 6 mm a 18 mm. El consumo de producto para un espesor de 10 mm es de 9 Kg/m (aprox).
- El espesor necesario debe alcanzarse por capas, de forma que antes de que solidifique totalmente la primera, se vierta sobre ella la segunda y así sucesivamente.



## **FORMA DE APLICACIÓN DE LA GRASA DESMOLUB® CA-01**

Una vez aplicado y frío el producto **DESMOPUR® CERA WX-01** seleccionado, se procede a la aplicación de la grasa cálcica **DESMOLUB® CA-01** sobre las imadas, esparciendo el producto superficialmente sobre el primero, de manera uniforme.

El consumo aproximado de **DESMOLUB® CA-01** para un espesor de 9 mm es de 8 kg/m . Esta grasa cálcica tiene un elevado poder anticorrosivo, antioxidante; una elevada adherencia y untuosidad y un buen comportamiento frente al agua salada.



CARACTERISTICAS TECNICAS DE <b>DESMOPUR® CERA WX-01</b>	
- Color	Blanco amarillento a beige
- Base	Mezcla ceras hidrocarbonadas y aditivos
- Viscosidad (100°C): (ASTM D3236)	13 cP
- Punto de fusión: (ASTM-D 127)	> 80 °C.
-Penetración aguja a 25°C: (ASTM D1321)	22 (1/10 mm)
- Flexibilidad	Buena
- Adherencia a la madera	Buena
CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA GRASA <b>DESMOLUB® CA-01</b>	
- Color	Ámbar
- Estructura	Homogénea
- Espesante	Jabón de calcio
- Aceite base (grado de viscosidad)(ISO 3448)	Mineral. 100/150
Consistencia (Grado NLGI) (DIN 51818)	4
- Punto de gota (DIN ISO 2176)	>140 °C.
- Resistencia al agua, 3h, 90°C (grado) DIN 51807	0

Las indicaciones en esta documentación están basadas en nuestros conocimientos y experiencias y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos preliminares con el lubricante seleccionado.

Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente nuestro laboratorio y nuestros técnicos a su disposición para resolver cualquier duda o consulta que quiera hacernos. La evolución de nuestros productos pueden hacer cambiar todos los datos técnicos de este folleto.

Imadas\*: Soportes, generalmente contruidos de gruesos maderos, que se colocan en el suelo en cada costado de la quilla de un buque en construcción y que sirven de vía para la botadura y para soporte de las resbaladeras. Sustituyen a los picaderos para la botadura. Sobre ellas resbalan las anguilas de la cuna que conduce el buque al agua. También se conoce como anguilas fijas.